ANDEAN WATER TREATMENT

DESDE 1972

CATÁLOGO DE SOLUCIONES · 2026

Todo el tratamiento de agua con un solo proveedor.

Diseñamos, construimos y operamos plantas de agua potable y de aguas residuales. Plantas, equipos, químicos, bacterias y operación, con ingeniería propia y obras en todo el Ecuador.



+600
PROYECTOS DESDE 1972

+50 M
DE M³ DE AGUA TRATADOS

54
AÑOS DE TRAYECTORIA

100%
PLANTAS AUTOMATIZADAS

www.awtsa.com | 096 320 8208 | proyectos@awtsa.com | Cumbayá, Quito – Ecuador

CONTENIDO

Lo que encontrará en este catálogo

Toda la oferta de AWT en un solo documento. Sin precios: cada solución se dimensiona con el análisis de tu agua. Cada sección lleva a su página en awtsa.com.

01 **La empresa** — 03
Quiénes somos · Historia y presencia

02 **Plantas de tratamiento** — 05
Aguas residuales · Agua potable · Compactas · Johkasou · Lixiviados

03 **Agua de proceso** — 11
Qué necesita tu agua · Ósmosis inversa · Ablandadores y filtros

04 **Químicos** — 13
Policloruro de aluminio · Polímeros · Dosificación

05 **Bacterias Bioimpec** — 15
Control de olores · Productos en stock

06 **Equipos** — 16
Tamices · Blowers · Difusores · Aireadores · DAF · MBBR · Lodos · Dosificación · Medición

07 **Operación y mantenimiento** — 25
Tu planta siempre cumpliendo

08 **Proyectos** — 26
Casos destacados · Listado · Clientes

09 **Contacto** — 30
Hablemos de tu agua

¿Necesitas una propuesta?
Envíanos el caudal, el tipo de agua y el punto de descarga o uso. Te atiende un ingeniero.

Escríbenos →

01 · LA EMPRESA

Empresa de tratamiento de agua en Ecuador

AWT es la empresa de tratamiento de agua con más trayectoria del Ecuador: la primera especializada del país, con ingeniería y fabricación propias y obras en todo el territorio.

Nuestro equipo

Procesos, química, obra civil, mecánica, calidad y automatización. No subcontratamos la ingeniería.



Juan José Torres Durán
Gerente General · Ingeniero de Diseño



Mauricio Narváez Salazar
Ingeniero Químico · Gerente de Operaciones



Pablo Larrea Cabrera
Ingeniero Civil · Director de Obra Civil



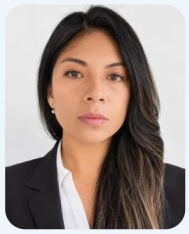
Edison Vásquez Tasiguano
Tecnólogo Mecánico · Jefe de Proyectos



John Delgado Narváez
Ingeniero Mecánico · Calidad y Pruebas



Alexander Perugachi Flores
Ingeniero Electrónico · Automatización



Evelyn Caza
Ingeniera Civil · Obra Civil y Seguridad Laboral

Todo el tratamiento de agua con un solo proveedor

Aguas residuales →
PTAR industriales y municipales que cumplen el AM 097-A.

Agua potable →
Más de 100 plantas que cumplen la NTE INEN 1108.

Plantas compactas →
Acero inoxidable, PRFV modular y soterradas Johkasou.

Lixiviados →
Rellenos sanitarios con ósmosis inversa DTRO.

Agua de proceso →
Ósmosis, ablandadores y filtros para la industria.

PAC y polímeros →
Con equipo de dosificación en comodato.

Bacterias Bioimpec →
Bacterias y enzimas para PTAR, grasas y olores.

Equipos →
DAF, tamices, blowers, difusores y deshidratadores.

Operación →
Operamos y mantenemos plantas en todo el país.

De la visita técnica a la operación

1
Visita técnica
Revisamos tu agua, el caudal y el punto de descarga.

2
Diseño
Ingeniería de proceso, memoria de cálculo y propuesta clara.

3
Construcción
Fabricación, obra, montaje, automatización y arranque.

4
Operación
Operamos y mantenemos la planta para que siempre cumpla.

01 · LA EMPRESA

Ingeniería del agua en Ecuador desde 1972

Desde 1972, cada etapa sumó una nueva capacidad: un solo equipo, de la ingeniería a la operación diaria.

1972
Químicos para el agua

Fabricación y venta de productos químicos para tratamiento de agua.

Años 80
Agua potable

Criterios de diseño propios para plantas potabilizadoras.

Años 90 y 2000
Plantas compactas

Lodos activados para campamentos petroleros, mineros e industrias.

2008 – 2020
Industria y municipios

Coca Codo Sinclair, Petroamazonas, agroindustria y municipios; llegan MBBR y MBR.

2021 – hoy
Grandes proyectos

PTAR de 1.200 m³/día para Danec y lixiviados con DTRO.

+600
PROYECTOS

+50 M
M³ TRATADOS

+30
PLANTAS OPERADAS A LA VEZ

12+
PROVINCIAS CON OBRA

Misión
Proveer ingeniería en tratamiento de agua y aguas residuales con tecnología de punta, cumplimiento normativo y compromiso ambiental, generando valor durante todo el ciclo de vida de cada instalación.

Visión
Ser la empresa líder en tratamiento de agua del Ecuador y referente en América Latina, por la calidad de sus proyectos, la innovación y la confianza de sus clientes.

Obras en todo el Ecuador

Sierra Norte
Pichincha e Imbabura: Metro de Quito, Corporación Favorita, Mall El Jardín, Yachay.

Sierra Centro y Sur
Tungurahua, Chimborazo, Cañar y Loja: GAD Riobamba, Píllaro, Piggis, Municipio de Loja.

Amazonía
Sucumbíos, Orellana, Napo y Pastaza: Petroamazonas, Coca Codo Sinclair, PALCAR.

Costa
Guayas, El Oro y Manabí: Danec, CELEC Termogas Machala, Pronaca, Diana-Food.

Tecnologías que dominamos

MBBR · MBR · Lodos activados · DAF · DTRO · Ósmosis inversa · Ultrafiltración · Johkasou · Oxidación avanzada · Stripping de amonio · PLC / SCADA

Productos propios: policloruro de aluminio, polímeros e hipoclorito de sodio; biológicos Bioimpec.

02 · PLANTAS · AGUAS RESIDUALES

Plantas de tratamiento de aguas residuales

Diseñamos, construimos, automatizamos y operamos PTAR para industrias, comercios, campamentos y municipios: del pretratamiento al terciario y la línea de lodos. Un solo responsable, desde la medición de tu agua hasta la operación diaria.



PTAR Supermaxi · Corporación Favorita

Primero medimos. Después diseñamos tu PTAR.

Muestra compuesta

Tomas a lo largo de la jornada, analizadas en laboratorio acreditado por el SAE.

Caudal hora por hora

Medimos el pico y el patrón de descarga para dimensionar bien la ecualización.

Memoria de cálculo verificable

Cada unidad se dimensiona con criterios técnicos reconocidos y la normativa ecuatoriana.

Etapas de una PTAR

1 **Tamizado y ecualización**
Retira sólidos y entrega caudal y carga constantes.

2 **Flotación DAF**
Separa grasas y sólidos con microburbujas.

3 **Reactor biológico**
MBBR, lodos activados o MBR remueven la DQO.

4 **Terciario**
Carbón, ozono o DTRO cuando el límite lo exige.

5 **Desinfección**
Cloro o UV antes de la descarga.

6 **Línea de lodos**
Digestión y deshidratación sin olores.

La etapa que casi todos dejan fuera: los lodos

Incluimos la estabilización y la deshidratación del lodo: menos toneladas, menos viajes de hidrosuccionador y una planta que no depende de terceros.

Ver aguas residuales →

02 · PLANTAS · AGUAS RESIDUALES

El resultado lo dice el laboratorio

Plantas AWT en operación, analizadas por laboratorios acreditados por el SAE frente al Acuerdo Ministerial 097-A.

Danec · DAF + MBBR	Entrada	Salida	Remoción
DQO (mg/L)	11.850	38,3	99,7 %
DBO_5 (mg/L)	7.650	26	99,7 %
Grasas (mg/L)	2.181	<10	99,5 %
SST (mg/L)	1.510	28	98,1 %
Tensoactivos (mg/L)	6,88	0,14	98,0 %

Industria de aceite de palma · 1.200 m^3/día.

Mall El Jardín · MBBR + MBR	Salida	Límite	Uso del límite
DQO (mg/L)	96,5	500	19 %
DBO_5 (mg/L)	64	250	26 %
Grasas (mg/L)	<10	70	<14 %
SST (mg/L)	<5	220	<2 %

Centro comercial · 55 m^3/día · todos los parámetros cumplen.

No vendemos una tecnología. Elegimos la correcta para tu agua.

MBBR
Alta carga orgánica en poco volumen.

MBR
Efluente apto para reúso.

DAF
Grasas y sólidos suspendidos.

Lodos activados
Caudales medios y grandes.

Plantas de aguas residuales construidas por AWT



Mall El Jardín

PTAR MBBR + MBR de 55 m^3/día, operada por AWT.



Yachay

PTAR de 4.500 m^3/día, Ciudad del Conocimiento.



Acquasplendor (Splendor)

PTAR compacta de 10 m^3/día · 98,1 % de remoción de DBO_5.

AM 097-A · TULSMA | Ordenanza 138 · Quito | Laboratorios acreditados SAE

02 · PLANTAS · AGUA POTABLE

Plantas de tratamiento de agua potable

Plantas potabilizadoras para industrias, campamentos, obras y comunidades: de la captación a la desinfección, con agua que cumple la NTE INEN 1108.



Etapas de una planta de agua potable

1. **Captación y cribado**
   Retira sólidos gruesos y regula el caudal.
2. **Coagulación y floculación**
   PAC y polímero agrupan turbiedad y color.
3. **Sedimentación lamelar**
   Separa los flóculos en poco espacio.
4. **Filtración**
   Multimedia y carbón retienen partículas, olor y sabor.
5. **Desinfección**
   Cloro o UV con cloro residual medido.

+100
PLANTAS DE AGUA POTABLE

2 a 162
M³/H DE CAPACIDAD

100%
CON PLC Y CONTROL AUTOMÁTICO

Agua potable y de proceso para la industria



Novopan del Ecuador

Agua de proceso y calderas.



Piggis Embutidos

Agua potable con ósmosis inversa · 130 m³/día.



Petroamazonas EP

8 plantas de 9,1 a 2 × 11,4 m³/h.



Diana-Food (Symrise)

Micro-Z, carbón y ozono · 21 m³/h.

NTE INEN 1108 | Ley de Recursos Hídricos | Laboratorios acreditados SAE

02 · PLANTAS · COMPACTAS

Plantas de tratamiento compactas

Tratamiento completo de aguas residuales en un solo equipo, listo en semanas y ampliable. Tres soluciones según tu caudal y tu espacio.







	Compacta en acero inoxidable	Modular en PRFV	Soterrada Johkasou
Caudal	Hasta 120 m³/día por módulo	Módulos de 45 m³/día; mayores capacidades uniendo módulos	0,5 a 100 m³/día
Material	Acero inoxidable, fabricada por AWT	Tanque de fibra de vidrio (PRFV)	SMC o PRFV, enterrada
Proceso	Anóxico + MBBR + lamelar + UV	Igualación + MBBR + sedimentador + UV	Anaerobio, anóxico y aerobio
Instalación	Sobre superficie, en 7 días	Superficial o enterrada	Enterrada: no ocupa espacio
Ideal para	Industria, campamentos, municipios	Urbanizaciones, comercios, GAD	Viviendas, hoteles, condominios

Lista en semanas

Se fabrica mientras preparas el sitio. Sin meses de obra civil.

Ampliable

Si tu caudal crece, se suman módulos en paralelo.

Opera sola

PLC con pantalla táctil, alternancia de equipos e historial de parámetros.

Descarga las hojas técnicas

Hoja técnica 45 m³/día (PDF) · Hoja técnica 100 m³/día (PDF) · Catálogo Johkasou (PDF)

Ver plantas compactas →

02 · PLANTAS · COMPACTAS

Planta soterrada Johkasou

Va enterrada: sobre ella queda un jardín con las tapas de inspección y el tablero. Proceso anaerobio, anóxico y aerobio para caudales de 0,5 a 100 m³/día.



Para quién es

Viviendas, condominios, hoteles, restaurantes, hospitales, campamentos, estaciones de servicio y sitios turísticos.

Mantenimiento simple

Retiro de lodos cada 3 a 6 meses; trampa de grasa y tanque séptico previos.

Larga vida útil

Cuerpo de resina reforzada apto para trabajar enterrado hasta 30 años.

Plantas compactas AWT en operación



Municipio de Loja · Quinara

Planta compacta de 125 m³/día en acero inoxidable.



Municipio de Loja · Yangana

Planta compacta de 250 m³/día.



Acquasplendor · La Maná

PTAR compacta de 10 m³/día en acero inoxidable.

Plantas soterradas para Banco Pichincha, General Motors, FIEA, La Finca y Lowell Mineral Exploration, entre otros.

02 · PLANTAS · LIXIVIADOS

Tratamiento de lixiviados

Plantas para rellenos sanitarios que cumplen la norma de descarga: ecualización, físico-químico, stripping de amonio y ósmosis inversa DTRO. Diseñamos, construimos, ponemos en marcha y operamos.


GAD Santiago de Píllaro · DTRO

El agua más difícil de tratar de un municipio

Carga orgánica muy alta
DQO de miles de mg/L, difícil de degradar por vía biológica.

Amonio, sales y metales
Contaminantes que un tratamiento convencional no retiene.

Caudal variable
Picos de lluvia que la planta debe absorber sin dejar de cumplir.

Etapas de una planta de lixiviados

1 **Regulación**
Amortigua los picos de lluvia.

2 **Coagulación y DAF**
Retira sólidos, grasas y materia orgánica.

3 **Stripping de amonio**
Reduce el nitrógeno amoniacal.

4 **Filtración y UF**
Protege las membranas.

5 **Ósmosis DTRO**
Permeado que cumple la norma.



EMGIRS · El Inga, Quito
Operación de la planta de 350 m³/día del relleno de Quito.



GAD Riobamba
Planta de lixiviados de 24 m³/día.



GAD Santiago de Píllaro
Planta de 6 m³/día con DTRO.

03 · AGUA DE PROCESO

Ósmosis inversa, ablandadores y filtros

Agua de proceso para calderas, alimentos, potabilización y reúso. Diseñamos, suministramos e instalamos sistemas con equipos y repuestos Snowate y válvulas automáticas RUNXIN, sin límite de caudal.



Novopan · filtro autolimpiante, UF, ósmosis y EDI

¿Qué necesita tu agua?

Si tu agua tiene…	Efecto	Equipo
Dureza (calcio y magnesio)	Incrustaciones en calderas y tuberías	Ablandador
Turbiedad y sólidos	Agua turbia, cartuchos que se tapan	Filtro multimedia o Micro-Z
Hierro y manganeso	Manchas, color y sabor metálico	Filtro Filox-R
Cloro, olor y sabor	Daña membranas y resinas	Carbón activado
Sales y conductividad	Agua no apta para calderas o proceso	Ósmosis inversa
Bacterias y turbiedad fina	Riesgo sanitario	Ultrafiltración
Microorganismos	Agua no apta para consumo	Ozono o UV



Diana-Food (Symrise)

Filtros Micro-Z y carbón activado.



ENI Ecuador

Sistemas de filtración de agua.



Piggis Embutidos

Ósmosis inversa para agua potable y reúso.

03 · AGUA DE PROCESO

Ósmosis inversa industrial y ablandadores

Membranas que retiran sales, dureza y metales, y resinas que eliminan el calcio y el magnesio. La clave es el pretratamiento correcto.

Etapas de un equipo de ósmosis inversa

1. **Pretratamiento** — Multimedia, carbón, ablandador o UF.
2. **Cartuchos** — Protección final de las membranas.
3. **Alta presión** — La bomba da la presión del proceso.
4. **Membranas RO** — Separan sales y contaminantes.
5. **Postratamiento** — EDI, UV o remineralización.

Todos los equipos incluyen tablero de control, instrumentación y sistema de limpieza química (CIP).



Grupo Acuícola Almar · ablandadores

Ablandadores de agua

Resina de intercambio iónico que atrapa el calcio y el magnesio. Cuando se satura, la válvula RUNXIN la regenera sola, por tiempo o por volumen.

- Calderas: sin incrustaciones ni pérdida de eficiencia.
- Hoteles y lavanderías: protege calentadores y lavadoras.
- Torres de enfriamiento: menos sarro y menos químicos.
- Antes de la ósmosis: protege las membranas.

Ablandadores → | Ósmosis inversa →

Todo el catálogo Snowate en Ecuador

Membranas RO y UF
Agua salobre y de mar, 4" y 8"; UF y MBR en PVDF.

Medios y resinas
Arena, antracita, carbón, Micro-Z, Filox-R; resinas catiónica, aniónica y mixta.

Tanques y válvulas
Tanques de FRP y válvulas RUNXIN simplex y dúplex.

Repuestos
Cartuchos, carcasas, EDI, UV, ozono e instrumentos en línea.

04 · QUÍMICOS

Policloruro de aluminio (PAC)

Agua más clara con menos dosis y menos lodo, para potabilización y aguas residuales.





PAC tipo A

Polvo al 30 %, grado agua potable, certificado NSF/ANSI 60. Cumple la NTE INEN 1108.

PAC tipo B

Polvo al 30 % para efluentes industriales y municipales: coagulación, DAF, fósforo y color.

PAC líquido 17 %

Listo para dosificar, sin manipular polvo. Ideal para operación continua.

Presentaciones

Polvo · saco de 25 kg

Líquido · canecas de 25, 50, 100 y 200 L

Líquido · contenedor de 1.000 L

Más eficiente que el sulfato de aluminio

Flóculos rápidos y pesados

Remueve turbiedad, color y materia coloidal en menos tiempo.

Menos dosis y menos lodo

Menos producto y menos lodo para disponer.

Rango amplio de pH

Consume menos alcalinidad y funciona bien en agua fría.

Elegimos el tipo y la dosis con una prueba de jarras con tu agua. También ofrecemos hipoclorito de sodio al 10 % para desinfección.

Ficha PAC en polvo (PDF) | Ficha PAC líquido (PDF) | Policloruro de aluminio →

04 · QUÍMICOS

Polímeros floculantes aniónico y catiónico

Poliacrilamida (PAM) en polvo, sacos de 25 kg (líquido bajo pedido), para clarificar agua y deshidratar lodos.



Polímero aniónico

Ayudante de coagulación en agua potable, clarificadores, DAF y agua de proceso.

Polímero catiónico

Deshidratación en filtro prensa, centrífuga y tornillo; espesamiento y lodos biológicos.

Éxito comprobado

En filtros prensa de banda, de tornillo y de placas: tortas más secas y ciclos más cortos.

Ficha polímero aniónico (PDF) **Ficha polímero catiónico (PDF)** **Polímeros →**

PROMOCIÓN AWT

Equipo de dosificación sin costo con tu PAC o polímero

Compra el PAC o el polímero de AWT y te instalamos en comodato el equipo de preparación y dosificación: tanque de solución, mezclador, bombas dosificadoras y tablero, calibrado con prueba de jarras.

Comodato mientras dure el suministro, sujeto a volumen de compra y contrato.



05 · BACTERIAS BIOIMPEC

Bacterias y enzimas Bioimpec

Concentrados biológicos para plantas de tratamiento, trampas de grasa, lodos y control de olores: más eficiencia, menos olores y menos mantenimiento.



PRODUCTO ESTRELLA · CONTROL DE OLORES

ODORBRAKE SH2

El olor a huevo podrido de tu PTAR o cárcamo, eliminado desde el origen. Biológico y biodegradable; reduce la corrosión. Bidones de 20 kg, tambores de 200 kg y bines de 1.000 kg.

Control de olores →

Productos en stock

ODORBRAKE SH2
Bacterias y enzimas que eliminan el olor a huevo podrido (H_2S) desde el origen. Dosis de 5 a 20 ppm.

ODORBLOCK TS
Controlador enzimático para lodos, residuos orgánicos y baños químicos.

BIO+100 P
Bacillus y enzimas para grasas y aceites; evita obstrucciones.

BIO+100 L
La acción de BIO+100 P en líquido, para dosificación automática.

BIO+101
Bacillus para la carga orgánica; acelera el arranque de la PTAR.

NUTRI+O2
Micronutrientes para lodos activados y MBBR; mejor decantación.

Bajo pedido: BIO+102, BIO+200, NUTRI+ CH4, ODORBRAKE WS, ODORBLOCK WS y PS, DRAIN MAX, BIOREM, ENERGY PLUS, MANURE FLOW y POWER CLEAN.

Clientes: Supermaxi (Corporación Favorita), Danec, Mall El Jardín y Piggis, entre otros.

Bacterias y enzimas →

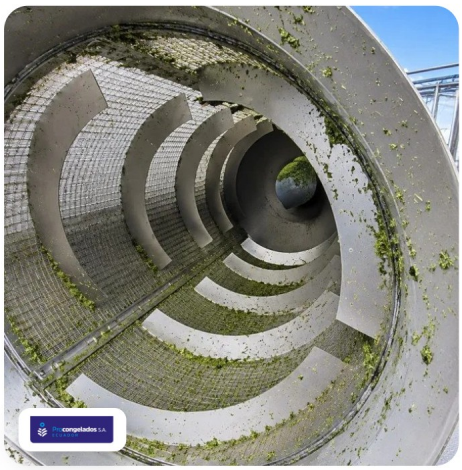
06 · EQUIPOS · PRETRATAMIENTO

Tamices y rejillas

Retiran sólidos, fibras y residuos antes del tratamiento: protegen bombas, reactores y difusores. Ese es el primer paso de toda PTAR bien diseñada.



Tamiz rotativo de tambor · Danec



Tamiz rotativo · Procongelados



Tamiz rotativo compacto · Piggis



Tamiz de tornillo · Supermaxi

Tamiz rotativo

Alimentación interna o externa, malla de acero inoxidable.

Tamiz estático

Malla tipo cuña por gravedad, sin motor ni energía.

Rejilla mecánica

Autolimpiante, para canales de entrada.

Ficha tamiz rotativo interno (PDF) · Ficha tamiz rotativo externo (PDF) · Ficha tamiz estático (PDF)

Ficha rejilla mecánica (PDF) · Ver tamices →

06 · EQUIPOS · AIRE

Blowers y sopladores

El aire que necesita tu reactor biológico, con bajo ruido y menor consumo eléctrico. Seleccionamos el tipo de soplador según el caudal de aire y la presión de tu planta.



Blowers con cabina silenciadora · Danec



Blowers de la PTAR · Mall El Jardín



Blower de lóbulos tipo Roots



Blower en gabinete silenciador con variador

Canal lateral

Caudales pequeños y medianos, bajo mantenimiento.

Lóbulos tipo Roots

Robustos para PTAR medianas y grandes.

Tornillo y turbo

Alta eficiencia para grandes caudales.

Cabina silenciadora

Con variador de frecuencia.

Ver blowers →

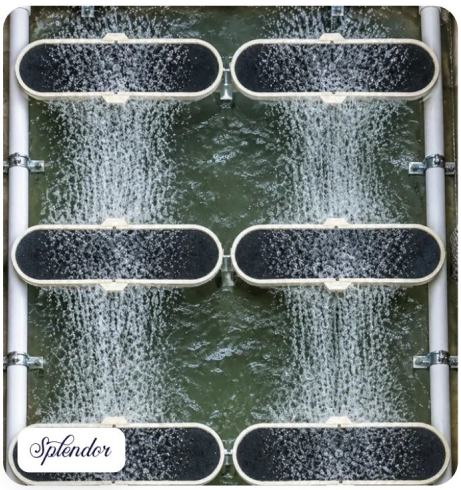
06 · EQUIPOS · AIRE

Difusores de aire

Transfieren el oxígeno del blower al agua: burbuja fina para el reactor biológico y burbuja gruesa para mezcla y homogenización.



Parrilla de difusores · PTAR de Danec



Difusores de placa · Splendor



Difusor de disco de burbuja fina 12"



Difusor de disco de burbuja gruesa 6"

Burbuja fina 12" · AWT-DBF-300

Burbuja de 1 a 2 mm; 1 a 10 m^3/h por difusor.

Burbuja gruesa 6" · AWT-DBG-6

Mezcla y agitación en igualación y digestores.

Placa, tubular y manguera

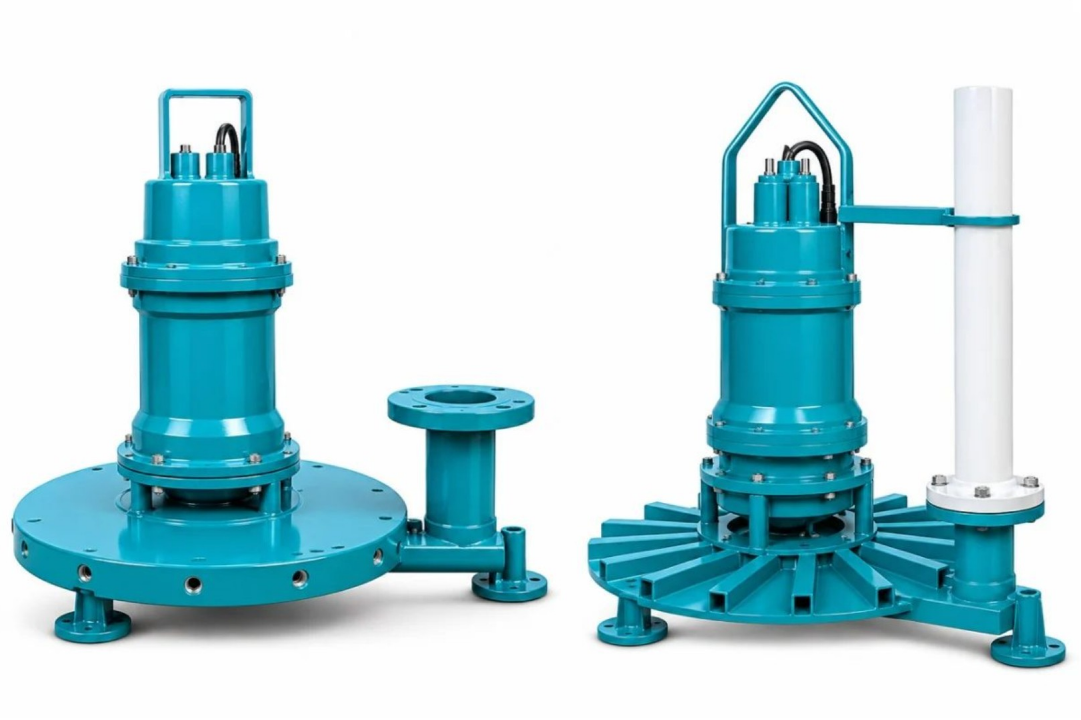
Para cada geometría de tanque.

Ficha burbuja fina (PDF) | Ficha burbuja gruesa (PDF) | Ver difusores →

06 · EQUIPOS · AIRE

Aireadores sumergibles

Airean y mezclan sin tubería de aire ni sala de blowers: se instalan directamente en el tanque o la laguna.



Modelos de aireadores sumergibles



Aireador sumergible de alta potencia

Sin tubería de aire

Instalación rápida en tanques y lagunas.

Aireación y mezcla

Un solo equipo para las dos funciones.

Varias potencias

Modelos de alta potencia para grandes volúmenes.

Ver aireadores →

06 · EQUIPOS · SEPARACIÓN

Sistema DAF

Flotación por aire disuelto: microburbujas que retiran grasas, aceites y sólidos suspendidos, con coagulación y floculación integradas. Desde 5 m³/h, en acero inoxidable 304, con PLC y pantalla HMI.





MB Mayflowers Buffalos



KFC · Guayaquil



Kaaru

Desde 5 m³/h
Rectangular o circular, en acero inoxidable 304.

PLC + HMI
Control automático del saturador y el barredor.

Instalación y arranque
Con ingenieros de AWT.



DAF · Danec



DAF · Rikocom



Unidad DAF AWT

Ver sistema DAF →

06 · EQUIPOS · BIOLÓGICO

Portadores de biomasa MBBR

Medios de soporte donde crece la biopelícula en reactores MBBR e IFAS: más biomasa en menos volumen y una planta más compacta.



Portador cilíndrico de 13 mm



Portador tipo chip de alta superficie 30 mm

Cilíndrico 13 mm

955 m^2/m^3 de superficie total y 806 m^2/m^3 protegida; HDPE.

Chip de alta superficie 30 mm

Hasta 5.500 m^2/m^3 de superficie protegida; PE virgen.

Para MBBR e IFAS

Remoción de DQO, DBO y nitrógeno; ampliación de reactores existentes.

Ficha portador 13 mm (PDF) | Ficha portador chip (PDF) | Ver portadores →

06 · EQUIPOS · LODOS

Deshidratación de lodos

Menos volumen de lodo, menos viajes de hidrosuccionador y menor costo de disposición. Trabaja con nuestro polímero catiónico.



Deshidratador de tornillo · Danec



Filtro prensa de placas · Metro de Quito



Filtro prensa · KFC Guayaquil



Filtro prensa de banda

Deshidratador de tornillo

Multidisco autolimpiante con floculación integrada.

Filtro prensa de placas

Tortas secas; Metro de Quito, 80 m^3/h.

Filtro prensa de banda

Operación continua para grandes caudales.

Ficha deshidratador de tornillo (PDF) | Ver deshidratación →

06 · EQUIPOS · DOSIFICACIÓN

Bombas dosificadoras y skids

Dosifican con precisión cloro, PAC, polímero y otros químicos, proporcional al caudal y con control automático.



Sistemas de dosificación · PTAR de Danec



Bombas dosificadoras en skid



Preparador automático de polímero



Equipo de preparación y dosificación

Bombas SEKO Tekna EVO

Electromagnéticas, para cloro, PAC y polímero.

Skids de dosificación

Tanque, mezclador, bombas y tablero.

Preparador de polímero

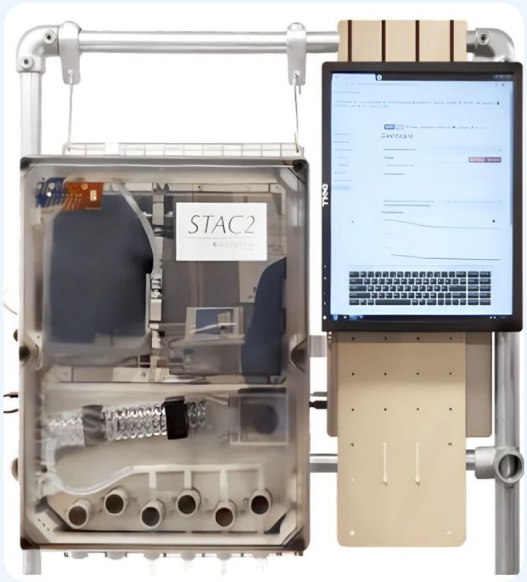
Preparación automática de la solución.

Ficha SEKO Tekna EVO (PDF) | **Ver bombas dosificadoras →**

06 · EQUIPOS · MEDICIÓN

Medición y automatización

El 100 % de nuestras plantas incluye control automático.



EQUIPO DESTACADO

Analizador STAC2: DQO en tiempo real, sin reactivos

Analizador UV-Vis que mide DQO, DBO, COT, SST y nitratos en menos de 2 minutos, sin químicos ni consumibles. Vigila la entrada y la salida de tu planta y te alerta antes de que se salga de norma.

- Escaneo espectral con compensación de turbiedad
- Limpieza y blanco automáticos
- Datos en tu celular o PC

< 2 min
POR MEDICIÓN

0
REACTIVOS

5
PARÁMETROS EN UNA SONDA

Instrumentos y tableros

Flujómetro electromagnético
Caudal de agua y aguas residuales, compacto o remoto.

Analizadores de pH, ORP y OD
Medición continua; OD óptico sin membrana.

Transmisor de nivel sumergible
Sonda de acero inoxidable para tanques y cárcamos.

Tableros PLC + HMI
Fuerza, control y automatización; SCADA opcional.

Ficha técnica en español para cada equipo
Descárgalas en la página de hojas técnicas o pídelas por WhatsApp al 096 320 8208.

Ver hojas técnicas →

07 · OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO

Operación y mantenimiento de plantas

Tu planta siempre cumpliendo, sin que tengas que pensar en ella. Operamos plantas propias y de otras empresas en todo el país.





Operación completa

- Operadores AWT en sitio
- Químicos y bacterias incluidos
- Análisis de laboratorio
- Reportes de cumplimiento

Mantenimiento

- Plan de mantenimiento de equipos
- Repuestos y reparaciones
- Atención de emergencias
- Registro de cada intervención

Asistencia técnica

- Diagnóstico del proceso
- Ajuste de dosificación
- Capacitación de operadores
- Seguimiento de resultados

¿Tu planta no cumple? La recuperamos.
Diagnosticamos, corregimos el proceso, ponemos los equipos a punto y la dejamos cumpliendo, aunque la haya construido otra empresa.

Ver operación →

Experiencia en operación

EMGIRS · El Inga
Planta de lixiviados de 350 m^3/día del relleno de Quito.

Mall El Jardín
PTAR MBBR + MBR operada las 24 horas.

Coca Codo Sinclair
Plantas de agua potable y residual del proyecto.

Parque Industrial El Obraje
PTAR comunal de 80 m^3/día.

Metro de Quito
Planta de agua potable de Solanda.

Schlumberger
PTAR de 65 m^3/día.

08 · PROYECTOS

Proyectos de tratamiento de agua que funcionan

Plantas reales que diseñamos, construimos y operamos en industria, comercio y municipios.





Provefrut

Planta potabilizadora de 162 m³/h.



Yachay

PTAR de 4.500 m³/día.



Supermaxi · Corporación Favorita

PTAR de 650 m³/día.



Mall El Jardín

PTAR MBBR + MBR de 55 m³/día.



Novopan del Ecuador

UF, ósmosis inversa y EDI para calderas.



Sinohydro · Coca Codo Sinclair

Más de 12 plantas y su operación.

08 · PROYECTOS

Más casos, en todos los sectores



KFC (Int Food Services) · Quito

PTAR de 150 m³/día; DAF y filtro prensa en Guayaquil.



TIA

PTAR MBBR de 24 m³/día.



CELEC EP · Termogas Machala

PTAR de 25 m³/día.



Petroamazonas EP

Plantas de agua potable y residual en los bloques.



GAD Santiago de Píllaro

Lixiviados con DTRO, 6 m³/día.



GAD Riobamba

Lixiviados, 24 m³/día.



Municipio de Loja

Compactas de 125 y 250 m³/día.



Metro de Quito

Agua potable de 50 m³/h y filtro prensa.



MB Mayflowers Buffalos

Sistema DAF con saturador y tablero.

Tu planta puede ser el próximo caso de éxito

¿Quieres conocer un proyecto similar al tuyo? Mira los 43 casos con fotos en awtsa.com/proyectos o pídenos referencias.

Ver todos los proyectos →

08 · PROYECTOS

Listado de proyectos

Una muestra por tipo de planta. Todos incluyen automatización y control.

Aguas residuales · más de 35 plantas

Procongelados · 1.272 m³/día

Danec · 1.200 m³/día

Ecuadasa · 1.000 m³/día

Corporación Favorita · 650 m³/día

Realveg · 500 m³/día

Pronaca · 250 m³/día

Municipio de Loja · 250 y 125 m³/día

KFC (Int Food Services) · 150 m³/día

Alimentos Don Diego · 150 m³/día

Consorcio Petrolero Bloque 16 · 120 y 5 m³/día

Parque Industrial El Obraje · 80 m³/día

Petroamazonas EP · 2 × 40 y 40 m³/día

Coca Codo Sinclair · 7 plantas de 40 a 80 m³/día

Santos CMI / Petroamazonas · 2 × 65 m³/día

PepsiCo Alimentos · 65 m³/día

Novopan del Ecuador · 55 m³/día

Mall El Jardín · 55 m³/día

Municipio La Joya de los Sachas · 48 m³/día

Cueva & Cueva · 45 m³/día

Kaarufood · 45 m³/día

CELEC EP Termogas Machala · 25 m³/día

Urban Projects · 25 m³/día

TIA · 24 m³/día

MB Mayflowers Buffalos · 24 m³/día

Acquasplendor (Splendor) · 10 m³/día

Agua potable · más de 100 plantas

Provefrut · 162 m³/h

EMISING · 108 m³/h

Metro de Quito · 50 m³/h

SESMO · 25 m³/h

Diana-Food (Symrise) · 21 m³/h

Novopan del Ecuador · 13 m³/h

Oleana · 11 m³/h

Chova del Ecuador · 11 m³/h

Santos CMI / Petroamazonas · 10 m³/h

Petroamazonas EP · 8 plantas de 9,1 a 2 × 11,4 m³/h

PALCAR · Kawymeno · 6 m³/h

Coca Codo Sinclair · 5 plantas de 53 a 315 m³/día

Piggis Embutidos · 130 m³/día con ósmosis

Otros proyectos

Lixiviados: EMGIRS 350 m³/día · Riobamba 24 m³/día · Píllaro 6 m³/día

Soterradas: FIEA 10 · Banco Pichincha 5 · EP Petroecuador 5 · Murrin 5 · General Motors 3 m³/día · La Finca · Lowell

DAF y equipos: Danec · Aniprotein · KFC · MB Mayflowers · Kaaru · Rikocom · Supermaxi Wayra y Chiviquí

Agua de proceso: Novopan · Piggis · Scala Shopping · ENI · Grupo Acuícola Almar

Operación: Sinohydro · EMGIRS · Schlumberger · Metro de Quito · El Obraje · Mall El Jardín · ENI

08 · PROYECTOS

Empresas e instituciones que confían en AWT

Industria, alimentos, comercio, petróleo, energía y municipios, entre otros.

Clientes que vuelven a trabajar con AWT

14+ SINOHYDRO · COCA CODO

9 PETROAMAZONAS EP

5+ KFC · INT FOOD

4 CORPORACIÓN FAVORITA

Contratos con cada cliente. También repiten Consorcio Línea 1 Metro de Quito y Novopan del Ecuador, entre otros.

Tu planta puede ser la próxima

Mira todos los proyectos con fotos en awtsa.com/proyectos o pídenos referencias de un caso similar al tuyo.

Ver proyectos →

ANDEAN WATER TREATMENT

CONTACTO

Hablemos de tu agua.

Cuéntanos qué necesitas tratar, el caudal y dónde descarga. Te respondemos el mismo día hábil con la propuesta técnica o la visita. Atendemos proyectos en todo el Ecuador.

WHATSAPP
096 320 8208
Te responde un ingeniero.

CORREO
proyectos@awtsa.com
Envíanos tus análisis y planos.

WEB
www.awtsa.com
Soluciones, proyectos y hojas técnicas.

UBICACIÓN
Cumbayá, Quito
Ecuador · obras en todo el país.



WhatsApp

awtsa.com

Escanea y cotiza en minutos

Para cotizar más rápido envíanos: **caudal (m^3/día)** o número de personas, tipo de agua, lo que necesitas remover y la ubicación del proyecto.

AWT S.A. · Andean Water Treatment · RUC 1790022080001 · Datos técnicos sujetos a cambios sin previo aviso.